



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL 2018-2021  
CHOCAMAN VERACRUZ  
DEPARTAMENTO DE OBRAS PUBLICAS



Un gobierno  
progresista que  
está contigo

**CHOCAMÁN**  
H. AYUNTAMIENTO 2018-2021

OFIC/PRESID/183/19  
CHOCAMÁN, VER. A 21 DE NOVIEMBRE DE 2019

C.P. LORENZO ANTONIO PORTILLA VAZQUEZ  
AUDITOR GENERAL DEL ORGANO DE FISCALIZACION  
SUPERIOR DEL ESTADO  
CD. XALAPA, VERACRUZ-LLAVE

PRESENTE:

POR MEDIO DEL PRESENTE ME PERMITO HACER DE SU CONOCIMIENTO EL REPORTE MENSUAL DE OBRAS PÚBLICAS, DE LA DIRECCIÓN DE OBRAS PÚBLICAS DEL H. AYUNTAMIENTO DE CHOCAMÁN, VERACRUZ; EN RELACIÓN AL MES DE OCTUBRE DEL EJERCICIO FISCAL 2019.

SIN OTRO PARTICULAR ME DESPIDO DE USTED AGRADECIENDO LA ATENCIÓN PRESTADA, Y QUEDO COMO SU ATENTO Y SEGURO SERVIDOR.

ATENTAMENTE:

*"UN GOBIERNO PROGRESISTA QUE ESTÁ CONTIGO"*



*Norma Lidia Rojas Trejo*  
C. NORMA LIDIA ROJAS TREJO  
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
H. AYUNTAMIENTO DE CHOCAMAN, VER.

PRESIDENCIA  
CHOCAMÁN, VER.

2018-2021